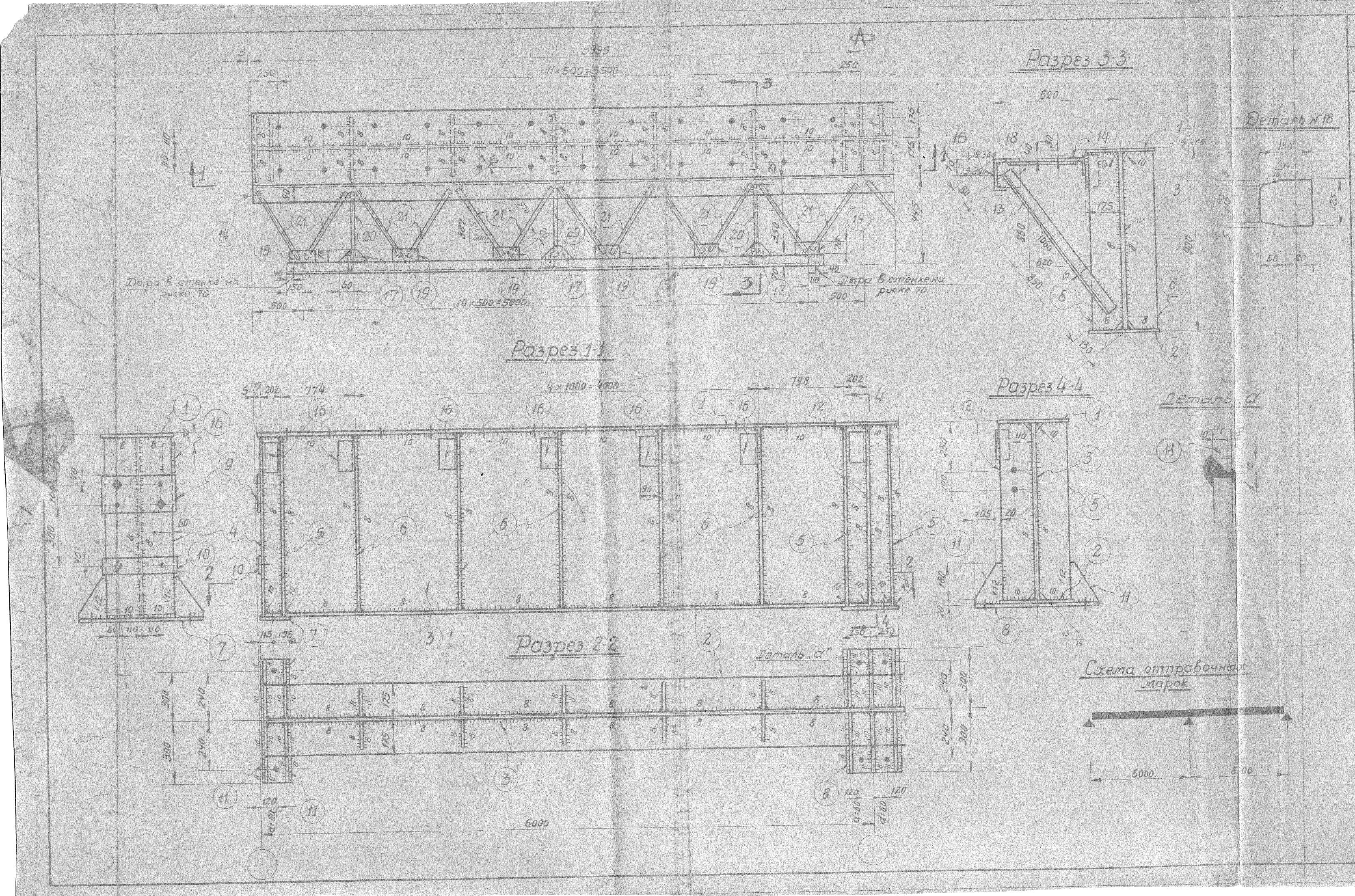

Спецификация

Ст3

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во т	Кол-во н	Вес в кг 1 дет.	Вес в кг Всех	Марка	Примечание
	1	-350×16	11 990	1	—	525	525		
	2	-350×16	11940	1	—	525	525		
	3	-865×10	11940	1	—	810	810		
	4	-340×12	880	2	—	28.3	57		
	5	-165×12	865	9	—	13.5	122		
	6	-150×10	865	20	—	10.2	204		
	7	-270×120	600	2	—	25.4	51		
	8	-500×20	600	1	—	47.0	47		
	9	-180×12	350	2	—	6.0	12		
	10	-80×12	350	2	—	2.6	5		
	11	-125×12	200	14	—	2.4	34		
	12	-165×12	865	1	—	13.5	14		
	13	∠60×5	850	6	—	3.9	23		
	14	∠90×60×6	11990	1	—	83.0	83		
	15	[14а	5300	2	—	77.0	154		
	16	∠90×60×6	150	13	—	1.0	13		
	17	-75×6	120	6	—	0.4	2		
	18	-125×6	130	6	—	0.8	5		
	19	-70×6	220	12	—	0.7	8		
	20	• d=20	350	6	—	0.9	5		
	21	• d=20	570	24	—	1.4	3		
	Вес наплавленного металла						55	2788	

ЭХЭКЗ ЭЦ №15448

Примечания:

1. Условные обозначения даны на ~~заглавном листе~~ черт. №170675
2. Дыры d=21 мм.
3. Болты d=20 мм. } кроме оговоренных
4. Св. швы h=6 мм
5. Дыры колоть на полный диаметр.
6. Все сварные швы варить электродом Э42

11

7. Деталь (18) приварить к детали (15) односторонними швами, соединив ее предварительно с деталью (13)

рассчитал [illegible]

ТЭП г. Москва 1952 г.	Отдел Компл. Тип. проект.		Типовые детали	N-8872-с
	Гл. спец.	Свердлов	Подкрановый путь по ж.б. колоннам при шаге 6 м. для крана грузоподъемностью 75 т. Подкрановая балка двухпролетная.	Лист
	Нач. отдела	Степанов		Стадия проекта: Рабочий
	Гл. инж. пр.	Пономарева		Масшт.: 1:1.5; 1:30
	Рук. группы	Пономарева		Провер.:
	Исполнит.	Моспан		

Прунцев 63.29